

Hustopeče u Brna, 27. 7. 2018

Nová modelová řada sklízecích mlátiček Axial-Flow 250 s novým systémem AFS Harvest Command™.

Značka CASE IH představuje tři nové modely řady Axial-Flow 250, které nahrazují stávající modely 7240, 8240 a 9240. Nové modely sebou přinášejí řadu zajímavých automatizačních prvků, které jsou navrženy pro zjednodušení práce obsluhy, zvýšení výkonu a dodržení odpovídající kvality sklizeného zrna.

„Nové automatizační systémy a funkce by měly zajistit především lepší soulad mezi obsluhou a sklízecí mlátičkou. V tomto případě, sklízecí mlátička nepomáhá zvyšovat pouze výkonnost obsluhy, ale také usnadnit práci méně zkušenějším obsluhám, které nemají dostatečné zkušenosti s obsluhou těchto strojů,“ říká August von Eckardstein, marketing manažer pro sklizňovou techniku CASE IH.

Nový automatizační systém výmlatu AFS Harvest Command™

Hlavní novinkou u nových modelů Axial-Flow 7250, 8250 a 9250 je automatizační systém výmlatu nazvaný AFS Harvest Command™. Tato kompletně nová technologie využívá balíček šestnácti senzorů sledujících práci stroje. V závislosti na podmínkách a typu sklizené plodiny lze mlátičku přizpůsobit až sedmi přednastaveným parametrům. Systém se ovládá jednoduše z kabiny přes monitor AFS Pro 700. Operátor pouze zvolí typ sklizené plodiny a podmínky a mlátička se pak jednoduše nastaví tak, aby se dosáhlo požadovaného výsledku.

Systém AFS Harvest Command™ je dostupný v následujících verzích:

- Jednodušší verze systému AFS Harvest Command™ nabízí osvědčené funkce ACS. Systém dokáže nastavit například otáčky ventilátoru, vůli rotoru a eliminuje tak potřebu manuálního nastavení. Obsluha si může nastavené hodnoty jednoduše uložit a využít je pro práci i v budoucnu.
- Pokročilejší verze automatiky zahrnuje dále i regulaci rychlosti vkládání materiálu, která je založena na pojezdové rychlosti mlátičky. Obsluha si pouze nastaví maximální zatížení motoru a pojezdovou rychlost.
- Plná výbava automatizačního systému AFS Harvest Command™ umožňuje automatické nastavování parametrů mlátičky a separační části mlátičky, které je založeno na několika parametrech včetně přísunu hmoty do sklízecí mlátičky. Systém využívá kamery, které snímají kvalitu a obsah nečistot ve sklizeném zrně, aby se zajistila co nejlepší výsledná kvalita s nízkým podílem nečistot a úlomků.

Automatizační systém AFS Harvest Command™ využívá několik kamer, které pomáhají sledovat kvalitu zrna pomocí UV záření a infra-červeného světla. Paprsky světla dokážou identifikovat množství úlomků a nečistot ve sklizeném zrně.

Elektronicky ovládané usměrňovací lišty

Řada mlátiček Axial-Flow 250 se systémem AFS Harvest Command™ je nově vybavena elektronickým ovládaním usměrňovacích lišt toku materiálu přímo z pohodlí kabiny. Nastavení vodících lišt probíhá buď automaticky, když je spuštěna automatika, nebo lze nastavení provést také manuálně. Regulace toku materiálu eliminuje ztráty, kdy při vyšších výnosech je nutné hmotu zadržet v oblasti rotoru déle, aby došlo k lepšímu vyseparování zrna.

Převodovka pro vyšší pohodlí

Nový typ hydrostatické převodovky je založen na dvourychlostním ovládní, které poskytuje plynulé přeřazení i při práci ve svažitém terénu nebo při přepravě. Maximální rychlost ve skupině I je 18 km/h, ve skupině II pak 40 km/h. Maximální pojezdovou rychlost v dané skupině lze však jednoduše omezit v závislosti na podmínkách. Mlátičky Axial-Flow 250 jsou nově vybaveny také elektronickou uzávěrkou diferenciálu, která nahrazuje mechanický pedál na podlaze.

Vyšší zvedací síla šikmého dopravníku

Největší modely řady Axial-Flow 250 nově nabízí zvedací sílu šikmého dopravníku až 6,1 tun, aby mohla mlátička bezproblémově pracovat s lištou o záběru až 13,5 metru a 18 řádkovým kukuřičným adaptérem.

Plně automatické navádění AFS

Systém telematiky AFS Connect umožňuje snadný přenos dat mezi sklízecí mlátičkou a stolním počítačem. Všechny sklízecí mlátičky lze na přání objednat z výroby s přípravou na navigaci, díky které můžete pracovat s maximální přesností až na 2,5 centimetru.